

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 4 月 14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/032801 A1

(51) 国際特許分類⁷:
C09J 201/00, 177/00, 5/06

B29C 65/16,

(72) 発明者; および

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/014793

(22) 国際出願日: 2004 年 9 月 30 日 (30.09.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2003-344188 2003 年 10 月 2 日 (02.10.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 宇部
興産株式会社 (UBE INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒
7558633 山口県宇部市大字小串 1 9 7 8 番地の 9 6
Yamaguchi (JP).

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 片山 勉
(KATAYAMA, Tsutomu) [JP/JP]; 〒7558633 山口県
宇部市大字小串 1 9 7 8 番地の 1 0 宇部興産株式
会社 宇部ケミカル工場内 Yamaguchi (JP). 福井 康
治 (FUKUI, Yasuharu) [JP/JP]; 〒7558633 山口県宇
部市大字小串 1 9 7 8 番地の 1 0 宇部興産株式会
社 宇部ケミカル工場内 Yamaguchi (JP). 武田 茂也
(TAKEDA, Shigenari) [JP/JP]; 〒7558633 山口県宇
部市大字小串 1 9 7 8 番地の 1 0 宇部興産株式会
社 宇部ケミカル工場内 Yamaguchi (JP).

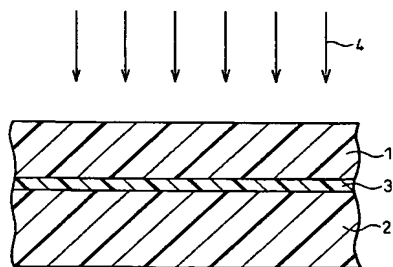
(74) 代理人: 青木 篤, 外(AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423
東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビ
ル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,

[続葉有]

(54) Title: MATERIAL FOR LASER WELDING AND METHOD FOR LASER WELDING

(54) 発明の名称: レーザー溶着用材料及びレーザー溶着方法



(57) Abstract: A combination of resin materials which constitute a first resin member, a second resin member and a third resin member, respectively, wherein the first resin member and the second resin member are made of different materials, wherein the first resin member is non-absorptive for a laser light, and wherein the above members are used for laying the third member between the first one and the second one and subjected the three members to laser welding by the irradiation of the laser light from the first member side, to thereby weld the three members; and a method for the laser welding of those members. The above materials and method for laser welding allows, in the joining of resin members by a laser welding method, the satisfactory joining of resin members made of different materials having no or scarce adhesiveness with each other.

(57) 要約:

本発明は、レーザー溶着方法による樹脂部材の接合において接着性の
ないもしくは低い異種材料の樹脂部材同士を十分に接合させること
ができるレーザー溶着材料及びレーザー溶着方法を提供する。第一樹
脂部材と第二樹脂部材が異なる材料であり、第一樹脂部材はレーザー
光に対して非吸収性であり、第一樹脂部材と第二樹脂部材の間に第三
樹脂部材を重ね合わせ、該第一樹脂部材側からレーザー光を照射して
三者をレーザー溶着するために用いる、第一樹脂部材、第二樹脂部材
及び第三樹脂部材をそれぞれ構成する材料の組、及びそれらのレーザ
ー溶着方法を提供する。

WO 2005/032801 A1



BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。